

## 6 Материалът

- 6 ◀ Еволюция на клиновете
- 9 ◀ Видове стомана
- 11 ◀ Дръжката
- 16 ◀ Канията



## 20 Изработване на ножове

- 20 ◀ От конвейерния продукт до единичното изделие
- 22 ◀ Клинтът
- 30 ◀ Монтаж
- 36 ◀ Критерии за качество при покупка на нож
- 38 ◀ Геометрия на клина



## 41 Сгъваеми и специални ножове

- 41 ◀ Сгъваеми ножове с подвижен клин
- 43 ◀ Заклучващи (блокиращи) механизми
- 46 ◀ Преценете, преди да купите
- 52 ◀ Боравене със сгъваеми ножове
- 53 ◀ Специфична употреба на по-специални ножове



## 65 Заточване на ножовете

- 65 ◀ Острота на режещия ръб и нейната проверка
- 68 ◀ Шлифване
- 76 ◀ Полиране и заглаждане
- 83 ◀ Машини и инструменти за заточване



## Боравене с ножове 95

- Подходящият нож за конкретната цел ▶ 95
- Употреба ▶ 99
- Начини за носене на ножове ▶ 106
- Поддръжка ▶ 111
- Поправка ▶ 116



## Брадвата 122

- Конструкция, история и технология на изработване ▶ 122
- Качество и избор на брадва ▶ 131
- Видове брадви според формата на желязното тяло ▶ 137
- Шлифване на брадвите ▶ 142



## Употреба и грижи за брадвата 148

- Ударът и връзването ▶ 148
- Указания за безопасност ▶ 154
- Грижи за брадвата и нейната поправка ▶ 158
- Как да си изработим дръжка за брадва ▶ 168



## Триони и други инструменти 178

- Триони ▶ 178
- Инструменти за обработване на дървесина ▶ 183
- Отвертки ▶ 185
- Ножници ▶ 187

